

| | |
|---|--|
| CLIENTE/CUSTOMER: ANOXIDE S.R.L. HUSARES N° 20 QUILMES B1878FGBBUENOS AIRES (AR) | CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 <i>(UNI EN 10204:2005)</i> SCQ\CER\FA\2018\168\700\1 |
| RIFERIMENTI/REFERENCES: Numero fattura/Invoice num.: 168/A Data fattura/Invoice date: 27/02/2018 | |
| | |

PRODOTTO / PRODUCT

| Codice articolo <i>Code of fitting</i> | Descrizione <i>Description</i> | Lotto <i>Batch number</i> | Num. prod. <i>Num. prod.</i> | Data produzione <i>Date production</i> | Quantità <i>Quantity</i> |
|---|-----------------------------------|------------------------------|---------------------------------|---|-----------------------------|
| CP125C | STUBEND PE100 DE125 SDR11 | 043718 | 4-17 | 8-17 | 20,000 |

PROVE DI RILASCIO DI LOTTO / BATCH RELEASE TESTS

| TIPO DI PROVA / TEST TYPE | NORMATIVE/ STANDARDS | CONDIZIONI CONDITIONS | RISULTATI RESULTS | |
|--|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------------------|---|
| 1. INDICE DI FLUIDITA' (M.F.R.) MELT FLOWRATE (M.F.R.) | UNI EN ISO 1133 | 190 °C. 5.0 Kg 10min | POLIETILENE BORSAFE HE 3490-LSH PE100 | |
| | | | Batch n.:12117 | 0.2-0.90 g/10 min. Diff. Raw mat./fitting <± 20% |
| 2. INDUZIONE ALL'OSSIDAZIONE (O.I.T.) INDUCTION OXIDATION TIME (O.I.T.) | ISO 11357-6 - EN 728 ISO 10837 | O2 - 30 min - 210°C | > 20 min | |
| 3. RESISTENZA ALLA PRESSIONE INTERNA HYDROSTATIC STRENGTH | UNI EN ISO 1167-1 WIS 4-32-14 | 165 h - 80 °C - 5.4 MPa | > 165 h | |
| | | 100 h - 20 °C - 12.4 MPa | > 100 h | |
| 4. ASPETTO APPEARANCE | UNI EN 12201-3 UNI EN 1555-3 | Surfaces without defects | CONFORME CONFORMING | |
| 5. CONTROLLO DIMENSIONALE DIMENSIONAL CHECK | WIS 4-32-14 ISO 3126 | 23°C | CONFORME CONFORMING | |
| 6. MARCATURA MARKING | UNI EN 12201-3 UNI EN 1555-3 | --- | CONFORME CONFORMING | |
| 7. RESISTENZA ELETTRICA ELECTRICAL RESISTANCE | UNI EN 12201-3 UNI EN 1555-3 | | | |

I TEST 1 E 2 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DELLA MATERIA PRIMA, PER OGNI LOTTO DI RESINA.

TESTS 1 AND 2 RELATED TO RAW MATERIAL QUALITY, FOR EACH RESIN BATCH.

I TEST DA 3 A 7 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DEI RACCORDI, PER OGNI LOTTO DI PRODUZIONE.

TESTS FROM 3 TO 7 RELATED TO MOULDED FITTING QUALITY, FOR EACH PRODUCTION BATCH.

I RISULTATI DELLE RILEVAZIONI DI CONTROLLO DI QUESTO CERTIFICATO SONO STATI ESTRATTI DAI REGISTRI DI CONTROLLO INTERNO SU PRODOTTI SIMILARI A QUELLI DELLA CONSEGNA.

THE TEST RESULTS OF THIS CERTIFICATE HAVE BEEN TAKEN FROM THE RECORDS OF THE INTERNAL TESTING FOR PRODUCTS SIMILAR TO THE ONES OF THE DELIVERY.

Data/Date: 27/02/2018...


 PLASTITALIA
 Quality Department
 (Carmelo LENZO)